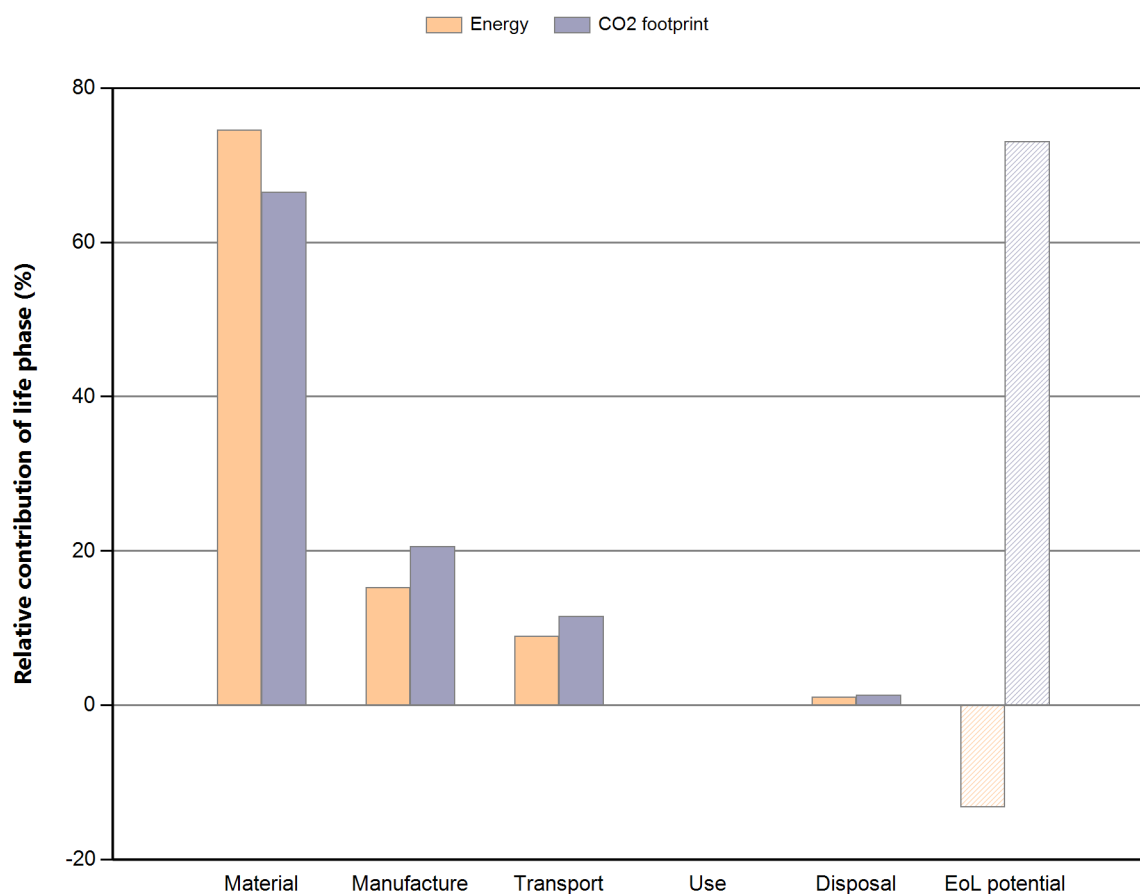


Eco Audit Report

Product name NORLÄNDER S.G. Bicycle Backpack
Country of use Netherlands
Product life (years) 3

Summary:

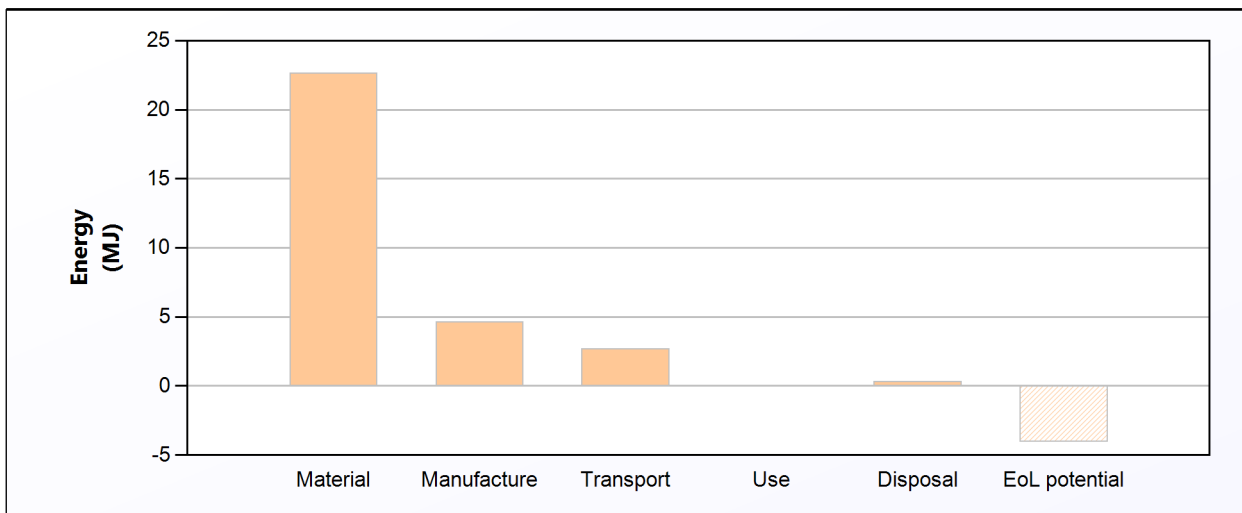


[Energy details](#)

[CO2 footprint details](#)

Phase	Energy (MJ)	Energy (%)	CO2 footprint (kg)	CO2 footprint (%)
Material	22,7	74,6	1,13	66,5
Manufacture	4,66	15,3	0,351	20,6
Transport	2,73	9,0	0,196	11,5
Use	0	0,0	0	0,0
Disposal	0,334	1,1	0,0234	1,4
Total (for first life)	30,4	100	1,7	100
End of life potential	-4,02		1,25	

Energy Analysis

[Summary](#)


	Energy (MJ/year)
Equivalent annual environmental burden (averaged over 3 year product life):	10,1

Detailed breakdown of individual life phases

Material:

[Summary](#)

Component	Material	Recycled content* (%)	Part mass (kg)	Qty.	Total mass (kg)	Energy (MJ)	%
Stof	Polyethylene terephthalate (PET)	100,0%	0,6	1	0,6	17	74,5
Gesp voorkant	Polyoxymethylene (Acetal, POM)	30,0%	0,008	1	0,008	0,57	2,5
Kleine gespen	Polyoxymethylene (Acetal, POM)	30,0%	0,005	2	0,01	0,71	3,1
Ondervlak	Ethylene vinyl acetate (EVA)	Virgin (0%)	0,03	1	0,03	2,4	10,4
Ophanghaakjes	Polycarbonate (PC)	Virgin (0%)	0,004	2	0,008	0,84	3,7
Popnagels	Non age-hardening wrought Al-alloys	60,0%	0,001	6	0,006	0,6	2,6
Rits	Polyoxymethylene (Acetal, POM)	30,0%	0,01	1	0,01	0,71	3,1
Total				14	0,67	23	100

*Typical: Includes 'recycle fraction in current supply'

Manufacture:[Summary](#)

Component	Process	Amount processed	Energy (MJ)	%
Stof	Polymer extrusion	0,6 kg	3,7	78,8
Gesp voorkant	Polymer molding	0,008 kg	0,13	2,7
Kleine gespen	Polymer molding	0,01 kg	0,16	3,4
Ondervlak	Polymer extrusion	0,03 kg	0,18	3,9
Ophanghaakjes	Polymer molding	0,008 kg	0,15	3,2
Popnagels	Wire drawing	0,006 kg	0,21	4,5
Rits	Polymer molding	0,01 kg	0,16	3,4
Total			4,7	100

Transport:[Summary](#)**Breakdown by transport stage**

Stage name	Transport type	Distance (km)	Energy (MJ)	%
Fabriek naar haven	26 tonne (3 axle) truck	2e+02	0,15	5,4
China naar Europa	Ocean freight	2e+04	2,4	88,7
Haven naar distributiecentrum	40 tonne (6 axle) truck	1,5e+02	0,083	3,0
Distributiecentrum naar Lauwersoog	40 tonne (6 axle) truck	1,3e+02	0,072	2,6
Haven naar fietsverhuurder	Light goods vehicle	5	0,0074	0,3
Total		2e+04	2,7	100

Breakdown by components

Component	Mass (kg)	Energy (MJ)	%
Stof	0,6	2,4	89,3
Gesp voorkant	0,008	0,032	1,2
Kleine gespen	0,01	0,041	1,5
Ondervlak	0,03	0,12	4,5
Ophanghaakjes	0,008	0,032	1,2
Popnagels	0,006	0,024	0,9
Rits	0,01	0,041	1,5
Total	0,67	2,7	100

Use:[Summary](#)**Relative contribution of static and mobile modes**

Mode	Energy (MJ)	%
Static	0	
Mobile	0	
Total	0	100

Disposal:

[Summary](#)

Component	End of life option	Energy (MJ)	%
Stof	Combust	0,3	89,8
Gesp voorkant	Combust	0,004	1,2
Kleine gespen	Combust	0,005	1,5
Ondervlak	Combust	0,015	4,5
Ophanghaakjes	Combust	0,004	1,2
Popnagels	Landfill	0,0012	0,4
Rits	Combust	0,005	1,5
Total		0,33	100

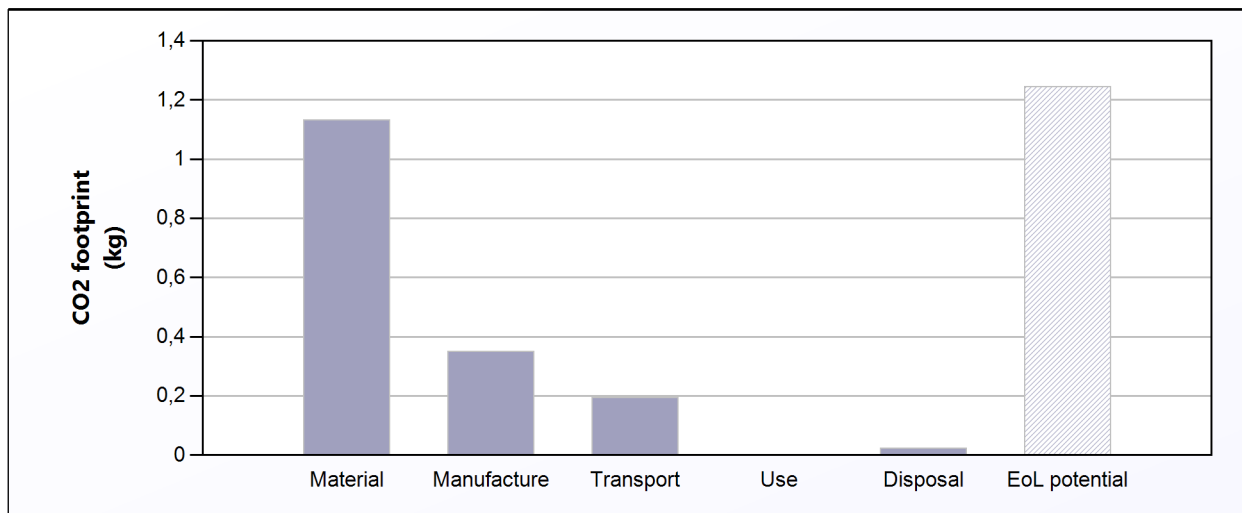
EoL potential:

Component	End of life option	Energy (MJ)	%
Stof	Combust	-3,5	88,1
Gesp voorkant	Combust	-0,032	0,8
Kleine gespen	Combust	-0,04	1,0
Ondervlak	Combust	-0,3	7,5
Ophanghaakjes	Combust	-0,062	1,5
Popnagels	Landfill	0	0,0
Rits	Combust	-0,04	1,0
Total		-4	100

Notes:

[Summary](#)

CO2 Footprint Analysis

[Summary](#)

	CO2 (kg/year)
Equivalent annual environmental burden (averaged over 3 year product life):	0,568

Detailed breakdown of individual life phases

Material:

[Summary](#)

Component	Material	Recycled content* (%)	Part mass (kg)	Qty.	Total mass (kg)	CO2 footprint (kg)	%
Stof	Polyethylene terephthalate (PET)	100,0%	0,6	1	0,6	0,91	80,6
Gesp voorkant	Polyoxymethylene (Acetal, POM)	30,0%	0,008	1	0,008	0,022	1,9
Kleine gespen	Polyoxymethylene (Acetal, POM)	30,0%	0,005	2	0,01	0,027	2,4
Ondervlak	Ethylene vinyl acetate (EVA)	Virgin (0%)	0,03	1	0,03	0,063	5,6
Ophanghaakjes	Polycarbonate (PC)	Virgin (0%)	0,004	2	0,008	0,038	3,4
Popnagels	Non age-hardening wrought Al-alloys	60,0%	0,001	6	0,006	0,042	3,7
Rits	Polyoxymethylene (Acetal, POM)	30,0%	0,01	1	0,01	0,027	2,4
Total				14	0,67	1,1	100

*Typical: Includes 'recycle fraction in current supply'

Manufacture:[Summary](#)

Component	Process	Amount processed	CO2 footprint (kg)	%
Stof	Polymer extrusion	0,6 kg	0,28	78,6
Gesp voorkant	Polymer molding	0,008 kg	0,0096	2,7
Kleine gespen	Polymer molding	0,01 kg	0,012	3,4
Ondervlak	Polymer extrusion	0,03 kg	0,015	4,2
Ophanghaakjes	Polymer molding	0,008 kg	0,011	3,2
Popnagels	Wire drawing	0,006 kg	0,016	4,5
Rits	Polymer molding	0,01 kg	0,012	3,4
Total			0,35	100

Transport:[Summary](#)**Breakdown by transport stage**

Stage name	Transport type	Distance (km)	CO2 footprint (kg)	%
Fabriek naar haven	26 tonne (3 axle) truck	2e+02	0,011	5,4
China naar Europa	Ocean freight	2e+04	0,17	88,7
Haven naar distributiecentrum	40 tonne (6 axle) truck	1,5e+02	0,006	3,0
Distributiecentrum naar Lauwersoog	40 tonne (6 axle) truck	1,3e+02	0,0052	2,6
Haven naar fietsverhuurder	Light goods vehicle	5	0,00053	0,3
Total		2e+04	0,2	100

Breakdown by components

Component	Mass (kg)	CO2 footprint (kg)	%
Stof	0,6	0,18	89,3
Gesp voorkant	0,008	0,0023	1,2
Kleine gespen	0,01	0,0029	1,5
Ondervlak	0,03	0,0088	4,5
Ophanghaakjes	0,008	0,0023	1,2
Popnagels	0,006	0,0018	0,9
Rits	0,01	0,0029	1,5
Total	0,67	0,2	100

Use:[Summary](#)**Relative contribution of static and mobile modes**

Mode	CO2 footprint (kg)	%
Static	0	
Mobile	0	
Total	0	100

Disposal:

[Summary](#)

Component	End of life option	CO2 footprint (kg)	%
Stof	Combust	0,021	89,8
Gesp voorkant	Combust	0,00028	1,2
Kleine gespen	Combust	0,00035	1,5
Ondervlak	Combust	0,0011	4,5
Ophanghaakjes	Combust	0,00028	1,2
Popnagels	Landfill	8,4e-05	0,4
Rits	Combust	0,00035	1,5
Total		0,023	100

EoL potential:

Component	End of life option	CO2 footprint (kg)	%
Stof	Combust	1,1	90,6
Gesp voorkant	Combust	0,0096	0,8
Kleine gespen	Combust	0,012	1,0
Ondervlak	Combust	0,066	5,3
Ophanghaakjes	Combust	0,018	1,4
Popnagels	Landfill	0	0,0
Rits	Combust	0,012	1,0
Total		1,2	100

Notes:

[Summary](#)